

## COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº545, de 15 de Dezembro de 2023

EX-TARIFÁRIO VIGENTE	PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE
<b>NCM:</b> 8409.99.99 Ex 001	<b>NCM:</b> 4009.32.90 Ex 001
<b>Descrição:</b> <i>(copiar/colar da legislação)</i> Tubulação de borracha siliconada para "after cooler" para caminhões e ônibus	<b>Descrição:</b> <i>(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)</i> Mangueira do sistema de "after cooler" VMQ (Vinil Metil Quartzo)
<b>Imagem ou desenho esquemático</b>  <i>Catálogo indisponível em <a href="https://www.gov.br/mdic/pt-br/assuntos/competitividade-industrial/setor-automotivo/regime-autopecas/consultas-publicas-regime-de-autopecas-nao-produzidas">https://www.gov.br/mdic/pt-br/assuntos/competitividade-industrial/setor-automotivo/regime-autopecas/consultas-publicas-regime-de-autopecas-nao-produzidas</a></i>	<b>Imagem ou desenho esquemático</b> 
<b>Características técnicas</b> <i>Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)</i>  <i>Catálogo indisponível em <a href="https://www.gov.br/mdic/pt-br/assuntos/competitividade-industrial/setor-automotivo/regime-autopecas/consultas-publicas-regime-de-autopecas-nao-produzidas">https://www.gov.br/mdic/pt-br/assuntos/competitividade-industrial/setor-automotivo/regime-autopecas/consultas-publicas-regime-de-autopecas-nao-produzidas</a></i>	<b>Características técnicas</b> <i>Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)</i> Diâmetro: 8 mm até 150 mm Comprimentos: 10 cm até 1 metro Espessura da parede: 3 mm até 6 mm Peso: entre 50 g/m até 2 kg/m Material: Silicone VMQ (Vinil Metil Quartzo) com ou sem Reforço de Meta-aramida Temperatura de Operação: -40°C até +250°C Pressão de Trabalho: até 15 bar Cor: vermelho, azul e preto Resistência a óleos, Fluidos e gases e fadiga por vibração Dureza: Entre 50 e 80 Shore A
<b>Processo de fabricação</b> <i>(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)</i>  informação não disponível	<b>Processo de fabricação</b> <i>(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)</i> O processo de fabricação da mangueira de "after cooler" VMQ envolve a extrusão de camadas de borracha siliconada, reforçadas com fibras de meta-aramida, seguidas pela vulcanização, onde as camadas são curadas para adquirir resistência térmica e mecânica adequada.
<b>Aplicação no setor automotivo</b> <i>( copiar da consulta pública ) :</i> Mangueira after cooler	<b>Aplicação no setor automotivo:</b> Mangueira para aplicação em alta temperatura em veículos automotores